

2016年2月10日水

9:50~18:00(予定)

コンサルタント・審査員が感激したスーパー事例を集めました!

ものづくりにおける改善活動や TPM 活動を推進しておられる企業の皆様に必ず役立つ、分科会からサークルの活動までの優秀な事例を幅広く集めた発表会を開催いたします。これまで開催した2回の発表会が好評を博したことを受け、第3回を開催する運びとなりました。今後の改善活動の参考となる事例ばかりです。皆様のご参加を心よりお待ちしております。

発表企業 23事業場25事例

コラボレーション

<D会場12:50~15:50>

精密工学会ライフサイクルエンジニアリング専門委員会

「ものづくりを変える生産技術の新潮流」

精密工学会ライフサイクルエンジニアリング専門委員会では、環境調和型生産の推進を目的とし、製造工程の省資源・省エネルギー化などの技術や、そのためのICT応用などについて幅広く検討してきました。本講演会は、これらの技術の普及を図るために、「ものづくり・現場力フェア」と連携して開催するものです。今回は、現在世界的潮流となっている最新生産技術である、環境対応生産、IoT活用、および3次元積層技術とそれらの適用事例を紹介し、将来に向けたさらなるものづくり力の向上に資する講演会です。

精密工学会

1933年(昭和8年)に精機協会として設立、1986年(昭和61年)に社団法人 精密工学会と改称し、2011年(平成23年)に公益社団法人 精密工学会として認定され現在に至る。設計・生産システム、精密加工、メカトロニクス、精密計測、人・環境など、「ものづくり」に関するテーマを広範囲に探求している。

特別講演

工場の改善活動の2Sと
レベルアップに向けたTPM活動

日野邦夫 (日野自動車株式会社 羽村工場 工場長)

- 会場 きゅりあん (品川区立総合区民会館)
※JR 京浜東北線、東急大井町線、りんかい線「大井町」駅前
- 参加対象 工場トップから現場第一線の方まで
経営者(生産担当役員)、生産技術担当者、製造管理者、
改善担当者、TPM推進担当者、人材教育担当者



(本フェアの会場風景)

フェアにて復活『ものづくり川柳』表彰!

- 主催 株式会社日本能率協会コンサルティング TPM コンサルティングカンパニー
- 共催 精密工学会ライフサイクルエンジニアリング専門委員会 (申請中)
- 後援 株式会社 JMA ホールディングス

TPMの商標、ロゴマークは、日本およびその他の国における公益社団法人日本プラントメンテナンス協会の登録商標または商標です。

TPM® & 改善に活かすベストプラクティス
ものづくり・現場力事例フェア

第3回ものづくり・現場力事例フェア プログラム (会場：きゅりあん)

9:50～18:00 (予定) 【総合受付：8F 大ホール前】
(受付開始 9:30～)

A会場 (8F大ホール)	9:50～10:00	開会ご挨拶	
	10:00～11:00	特別講演	工場の改善活動の2Sとレベルアップに向けたTPM活動 日野邦夫(日野自動車株式会社 羽村工場 工場長)
	11:00～11:10	『ものづくり川柳』表彰	

羽村工場では、工場の目標を達成すべく原価低減・生産性向上に向けた改善活動を続けています。自主保全もモデル職場で進めてきており、効果が出ているのが確認された。しかし、全職場に導入するには、新しい活動が追加となるような現場への負担感を払しょくすることが大切であり、現状の活動の整理が必要であった。そこで、今回進めてきたTPM活動では、これまで進めてきているTPS・TQMとの活動の関連を学び、活動の関連を見える化し、実際の現場へ導入した。現場の第一線で活動する従業員への動機づけとその活動の成果について講演いたします。

A会場 (8F大ホール)

B会場 (7Fイベントホール)

C会場 (7Fイベントホール)

D会場 (6F大会議室)

E会場 (小ホール)

11:15 ～ 11:45	A-1	缶ライン設備総合効率改善によるコスト革新(切替時間短縮) 所要時間 30分 中村 誠一 サントリースピリッツ株式会社 梓の森工場 パッケージング部門 低アルコール缶グループ	11:15 ～ 11:45	B-1	熱処理炉、多品種少量生産における生産性向上 所要時間 30分 丸山 隆一 トビーファスナー工業株式会社 生産本部 製造部 処理グループ	11:15 ～ 11:45	C-1	楽しく！ 設備を改善、人が成長した私たちの自主保全活動 所要時間 30分 谷口 聡 三菱レイオン株式会社 富山事業所 樹脂工場 アクライイト課 職長	11:15 ～ 11:45	D-1	瞬時電力原単位管理による省エネ活動 所要時間 30分 坂本 和生 昭和アルミニウム株式会社 大牟田工場 設備課	11:15 ～ 11:45	E-1	医薬品製造工程の自主保全(仮) 所要時間 30分 庄司 崇彦 テルモ株式会社 富士宮工場 生産1課 職長
---------------------	------------	--	---------------------	------------	---	---------------------	------------	--	---------------------	------------	---	---------------------	------------	--

11:45～12:35 昼食休憩 (昼食会場)
※8階会場前でお弁当を配布します

12:35 ～ 13:05	A-2	現場間接部門の自主保全 - T-N (総室素) 分析作業の改善と標準化 - 所要時間 30分 田光 武 三菱レイオン株式会社 豊橋事業所 安全・環境 品質管理部 安全・環境 G	12:35 ～ 13:05	B-2	モデル品種で進めたシングルハーフの実現(金型瞬間切替と少人化) 所要時間 30分 長尾 雅昭 中川産業株式会社 加工開発部 主任	12:35 ～ 13:05	C-2	職制モデル展開で加速した全員参加の自主保全活動 所要時間 30分 佐々 健司 明和工業株式会社 製造部 生産2課 課長	12:35 ～ 13:05	E-2	自然環境との調和を意識した省エネ・省水活動の進化 所要時間 30分 清水 和哉 神谷 澄明 サントリープロダクツ株式会社 天然水奥大山ブナの森工場 エンジニアリング部門
---------------------	------------	--	---------------------	------------	--	---------------------	------------	---	---------------------	------------	---

13:10 ～ 14:00	A-3	水力発電所77年の歴史—設備維持・管理と人材育成—TPMとのコラボレーションで 所要時間 50分 丸山 豊 昭和電工株式会社 大町事業所 動力課 動力係 水力担当	13:10 ～ 13:40	B-3	白い粉にまみれた400日—崩壊性砂中子コーティング噛みの撲滅— 所要時間 30分 岡岡 浩 リョービミラサキ株式会社 加工課加工三係・加工技術担当主任	13:10 ～ 14:00	C-3	企画と仕掛けで全員参加！～5S推進のヒ・ケ・ツ～ 所要時間 50分 佐藤 知如 浅川 みちる テルモ株式会社 甲府工場 甲府医薬品工場	13:10 ～ 14:00	E-3	分科会を軸としたTPM活動 所要時間 50分 只 正好 エムシー工業株式会社 柏原工場 SCM-G GL
---------------------	------------	---	---------------------	------------	---	---------------------	------------	--	---------------------	------------	--

14:05 ～ 14:55	A-4	自発的考動への変革を意識した仕掛けの実践 所要時間 50分 山野 裕律 小林 寿美子 九州サントリーテクノプロダクツ株式会社 代表取締役社長	14:05 ～ 14:55	B-4	VSMを利用したリードタイムの短縮 所要時間 50分 Nisara Kaewsuk Thai British Security Printing Public Co.Ltd. (TBSP) 泰英印刷(タイ) Logistics officer	14:05 ～ 14:55	C-4	効率的な自主保全Aタイプの進め方 所要時間 50分 初鹿野 彰 豊田 孝清 三菱レイオン株式会社 豊橋事業所 樹脂工場 工場長 メンブレン工場メンブレン課 課長	14:05 ～ 14:55	E-4	事務自主保全の5ステップ展開における徹底した5Sと巻き紙分析の効率化活動 所要時間 50分 宮原 俊明 岩下 恭大 カクタス産業株式会社 事業部総務課 係長 事業部総務課 主任
---------------------	------------	---	---------------------	------------	---	---------------------	------------	--	---------------------	------------	--

15:00 ～ 15:50	A-5	進化し続けるマザー工場 所要時間 50分 徳本 幸弘 リョービ株式会社 ダイカスト本部広島ダイカスト本部 企画開発部 生産技術課 生産技術係 設備設計班長	15:00 ～ 15:50	B-5	新たな視点のロス分析法(製品別マージン分析、利益速度分析)と改善事例 所要時間 50分 Pratham Wisootruchira SCG PCL Center of Excellence for Sustainable Development (タイ) Executive Consultant-Management System	15:00 ～ 15:50	C-5	3次元積層造形技術の可能性～生産現場での活用提案～ 所要時間 50分 株式会社松浦機械製作所 技術本部 AMテクノロジー セネラルマネージャー 緑川 哲史	15:00 ～ 15:50	E-5	経営資源を戦略に合わせて有効活用する生産管理体制の確立 所要時間 50分 辻 英行 野口 峰生 小川工業株式会社 総合企画室 課長 生産管理課 係長
---------------------	------------	---	---------------------	------------	--	---------------------	------------	--	---------------------	------------	--

15:55 ～ 16:45	A-6	マツダのモノづくりを支えるTPM活動 所要時間 50分 松田 義博 マツダ株式会社 防府工場 第4パワートレイン製造部 パワートレイン工務技術グループ マネージャー	15:55 ～ 16:25	B-6	サークル皆で取り組んだ自主保全「ゆとりある職場づくりを目指して」 所要時間 30分 後藤 健裕 森井 直 サントリープロダクツ株式会社 宇治川工場 調査グループ	15:55 ～ 16:25	C-6	聖域なき改善！女子力で挑んだ事務所5Sフェーズ4活動 所要時間 30分 松田 砂織 三菱マテリアル株式会社 三田工場 品質保証室 品質保証グループ	15:55 ～ 16:25	E-6	「故障に学ぶ」～計画保全での故障ゼロと予備品管理の取組み～ 所要時間 30分 長谷川 稔 日本橋製株式会社 工務課
---------------------	------------	--	---------------------	------------	---	---------------------	------------	---	---------------------	------------	---

17:25～ **情報交換会** 発表者・参加者の皆さまの自由参加となります。この機会には是非ご交流ください

精密工学会ライフサイクルエンジニアリング専門委員会
「ものづくりを変える生産技術の新潮流」
ものづくり技術の変革
早稲田大学理工学術院 教授 高田 祥三

環境対応に向けた生産技術の取組
株式会社デンソー 生産革新センター 大塚 春彦

生産現場でのIoTの活用事例
オムロン株式会社 インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー 商業事業本部 水野 伸二

3次元積層造形技術の可能性～生産現場での活用提案～
株式会社松浦機械製作所 技術本部 AMテクノロジー セネラルマネージャー 緑川 哲史

当事業所は、大山緑地公園に隣接した立地のもと、自然環境に配慮した生産活動を行っている。2010年にTPM活動をキックオフし、更なる環境負荷低減にむけ、「環境保全委員会」を立ち上げ、省エネ省水課題を抽出し、ロードマップを描き改善活動を推進してきた事例を紹介する。

当社のTPM活動は2004年にキックオフし、「TPMでロス退治スリーゼロ(火災故障不良)・真の5S達成し、コスト品質の顧客第一を実現しよう」をスローガンに、7つの分科会(個別改善・自主保全・専門保全・教育訓練・品質保全・安全環境・管理開発)で活動を開始。試行錯誤を繰り返しながら、2010年 TPM優秀賞(カテゴリーB)を受賞。2011年よりIC-TMP(PART)として5つの分科会(個別改善・基本案件・教育訓練・品質保全・安全環境)に集約し、リーダーを若手一押し、新たな展開を進めています。この5つの分科会を中心に相互連携を取りながら、若手からベテランに至るまで全員参加の活動を展開しています。

乱雑だった執務室の机周りやキャビネット内、倉庫を徹底した5Sと手作りの改善に拘り、最終的には、書類の廃棄を見据え、機能と効率性を兼ね備え見違える姿に変身した執務室と倉庫を完成させた。また、5S活動では発掘し切れなかった業務の問題点を巻き紙分析等のツールを用いて効率化し、その活動手法をモデルに新たな業務改善テーマに展開したことにより、年間5日分の作業時間削減に成功した事例を紹介する。

お客様から頂く情報が不確実で流動的な中、スピード感を持って対応するために全社一丸となった活動を行った。受注から出荷までモノと情報の流れで見える化し、多様な商品群・生産方式を包括した機能別の分科会を展開。中小企業ならではの苦勞をメンバーが知恵と技術を出し合い取り組んだ事例を紹介する。

2009年1月のキックオフ以降、計画保全で取組んできた故障ゼロと予備品管理について今回発表を行う。故障ゼロの取組みとして、故障原因解析から弱点的把握、機器改善のOPLを作成。予備品管理については、部品が散在しているなどの問題点を解消するため、1分以内の取出しという目標を掲げ、重要度ランク付け、必要部品の定位置管理・リスト化・定量化、その後の管理までを改善した。

*プログラムは都合により変更となる場合があります

参加申込規定

お申込はFAXで 0120-097-580

参加料 参加料には資料代、昼食代が含まれております
 ※JIPM会員 = (公社)日本プラントメンテナンス協会の会員となります

一般	27,000円/1名 (本体価格25,000円+消費税2,000円)
JIPM会員	24,300円/1名 (本体価格22,500円+消費税1,800円)

参加申込方法・参加料お支払い方法

- 下記申込書に必要事項をご記入のうえ、ファクシミリにてご送付ください。電話のみでのお申込みは受け付けておりません。
- 開催の約2週間前より、参加派遣窓口で担当者様宛に参加証と請求書を送付いたしますので、請求書が届き次第、弊社指定の銀行口座にお振り込みください。なお、振込み手数料は貴社にてご負担ください。
- 開催当日は**必ず参加証をお持ちいただき**、受付にご提出ください。開催直前になっても参加証が届かない場合は、右記の申込み・問い合わせ先にご確認ください。

お願い・お断り

- 録音・録画に使用する機材の持込みはお断りいたします。
- 参加予定の方が当日お越しになれない場合は代理の方がご参加ください。代理の方のご参加も不可能な場合は、下記の規定によりキャンセル料を申し受けますのであらかじめご了承ください。
 ※キャンセルはファクシミリでのみ受け付けいたします。
- 弊社とご同業の方、および個人的な目的での参加はご遠慮くださいますようお願いいたします。

開催当日および前日の参加取消し	参加料全額 (参加料入金済の場合、返金いたしません)
開催の2日前～7日前の参加取消し	参加料の30% (参加料入金済の場合、70%を返金いたします)
いずれも土日曜・祝祭日を含みません	

株式会社日本能率協会コンサルティング
 TPMコンサルティングカンパニー 東京オフィス

セミナーについてのお問い合わせ・ご連絡先 seminar@tpm.jmac.co.jp

申込み・問い合わせ先

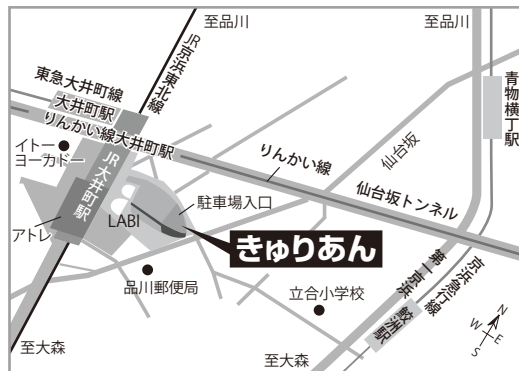
〒100-0003 東京都千代田区一ツ橋1丁目2-2 住友商事竹橋ビル11階
 株式会社日本能率協会コンサルティング
 TPMコンサルティングカンパニー (主催:東京オフィス)

セミナーお申込み・お問合わせ専用電話番号

お客様センター TEL.0120-096-580
 (受付時間)平日9:15~17:15

会場案内 きゅりあん 東京都品川区東大井 5-18-1

- 交通案内
 JR京浜東北線、東急大井町線、りんかい線 ⇨ 大井町駅より徒歩約1分



※下記ホームページアドレスからPDFデータをご覧いただけます。
 また、お申し込みも可能です。
<http://jipms.jp/seminar/index.php>

(注) 太線の枠内をご記入ください

請求書と参加証は派遣窓口担当者様宛に送付いたします。それ以外をご希望の場合は連絡・要望事項欄にご記入ください。

参加申込書

東京オフィス KR7006		ものづくり・現場力事例フェア		開催日: 2016年2月10日(水)	
参加料 (税込み)	一般	27,000円 × () 名	合計(税込み)	● お願い: 貴事業所の主要生産品目、TPM実施状況、ならびに本フェアをお知りになった媒体につきまして、下記にご記入ならびに該当事項の□に✓チェックをお願いいたします。	
	JIPM会員	24,300円 × () 名			
ふりがな	ふりがな		○業種・主要生産品目		
会社名	事業場名		○TPM実施状況について <input type="checkbox"/> 実施していない <input type="checkbox"/> 導入に向けて準備中 <input type="checkbox"/> 展開中 <input type="checkbox"/> TPM賞受賞済み		
所在地	〒 -		○本フェアをお知りになった媒体について <input type="checkbox"/> ダイレクトメール <input type="checkbox"/> 弊社ホームページ <input type="checkbox"/> 弊社以外のホームページ <input type="checkbox"/> メールマガジン <input type="checkbox"/> 弊社 _____ コンサルタントからのお勧め <input type="checkbox"/> 弊社担当者からのお勧め <input type="checkbox"/> その他 ()		
TEL () - FAX () -	所属役職名		弊社への連絡・要望事項など		
派遣窓口担当者名 (請求書送付先)	連絡用 E-mailアドレス	所属役職名	受付		
参加者	ふりがな	所属役職名	参加登録	請求登録	発送
氏名	ふりがな	所属役職名			
氏名	ふりがな	所属役職名			
氏名	ふりがな	所属役職名			
お支払い予定日 月 日払い (貴社の事情により参加料のお支払いが開催後になる場合はご記入ください)					

● 個人情報に関する取り扱いについて
 ご記入いただいた個人情報は、本フェアの運営・管理・資料送付等として収集させていただきます。また、後日、弊社および関連法人の商品・サービス・セミナー等のご案内を送付させていただきます場合がございます。収集した個人情報は、弊社プライバシーポリシーに則って安全対策を施し適切に管理いたします。ご案内の送付中止、および個人情報の開示・訂正・削除等の詳細につきましては、弊社ホームページをご参照ください。
 ● 個人情報に関するお問い合わせ先 株式会社日本能率協会コンサルティング http://www.jmac.co.jp/privacy_policy.html